

## FICHA TÉCNICA

Data de emissão:  
Jul 2020

# REVESTIMENTO DE ACABAMENTO ACRÍLICO DE BASE AQUOSA SELEMIX<sup>®</sup> 2K 8-110 Alto brilho 8-111 Mate

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Esta Ficha Técnica refere-se aos produtos 8-110 e 8-111 usados como revestimento de acabamento (e não como acabamento direto sobre metal).

Para usar os produtos 8-110 e 8-111 como acabamento direto sobre metal, consultar as Fichas Técnicas 614 ).

*Selemix* 8-110 (brilhante) e 8-111 (mate) são revestimentos de acabamento acrílicos de base aquosa, de 2 componentes, adequados para uso sobre superfícies com primário ou pintadas, expostas a desgaste e a tensão mecânica e química, em interior e exterior.

Garante um acabamento de alto brilho a mate, com excelente retenção de brilho e cor e excelente dureza, e pode ser usado sobre primários *Selemix* de 2 componentes, de base solvente ou aquosa.

É especialmente recomendado para acabamentos de alta qualidade em equipamento e maquinaria industrial e agrícola.

## PRODUTOS

8-110 Brilho	Revestimento de Acabamento Acrílico de Base Aquosa de um Estágio <i>Selemix</i> 2K Alto Brilho
8-111 WBxx	Revestimento de Acabamento Acrílico de Base Aquosa de um Estágio <i>Selemix</i> 2K Mate
	Pigmentos de Base Aquosa <i>Selemix</i>
<b>Endurecedores</b>	
9-110	Endurecedor para acrílico de um estágio
9-125	Endurecedor rápido para acrílico

### Diluyente:

Água                      Água da torneira

## SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO



Qualquer primário *Selemix* 2K de base solvente ou aquosa

Lixar húmido sobre húmido ou à máquina com discos P240-320 e desengordurar



Superfícies pintadas

Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar

Aplicar apenas numa superfície limpa e seca com uma temperatura acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, assegure a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

## MISTURA

Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	<b>Por peso:</b> 8-11x Revestimento de acabamento 9-110 / 9-125 Endurecedor  Água	1000 300  Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar:  180-250	1000 300  Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar:  180-250
	<b>Por volume:</b> 8-11x Revestimento de acabamento 9-110 / 9-125 Endurecedor  Água	3 1  Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 0,5-0,75 (18-25%)	3 1  Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 0,5-0,75 (18-25%)
	Viscosidade (a 20 °C):  Vida útil no frasco (a 20 °C):	20-25 segundos DIN4  3 horas	20-25 segundos DIN4  3 horas

## APLICAÇÃO

	Funcionalidades	Convencional	Pulverização sem ar
	Configuração da pistola de pintura:  Pressão de ar:  Pressão do fluido:	Ponta: Gravidade: 1,4-1,6 mm Sucção: 1,6-1,8 mm Alimentação de pressão: 0,8-1,0 mm  HVLP: 2 bar Padrão: 2-3 bar N/A	Ponta: 9 thou 0,23 mm  2,5-3,5 bar  90-110 bar
	Número de camadas:  Evaporação entre camadas:	1 ligeira fechada + 1 média  mínimo de 15-20 minutos a 20 °C	1 ligeira secagem + 1 completa  mínimo de 2 minutos a 20 °C
	Secagem:  Evaporação antes da estufagem:  Espessura da película molhada:  Espessura da película de secagem:	60°C durante 45 minutos ou 80 °C durante 20-25 minutos  mínimo de 45 minutos a 20 °C  100-125 micrómetros  40-50 micrómetros	60°C durante 45 minutos ou 80 °C durante 20-25 minutos minutos mínimo de 45 minutos a 20 °C  100-125 micrómetros  40-50 micrómetros

## MODO DE APLICAÇÃO ALTERNATIVO



### Funcionalidades

### Trincha e rolo

8-11x O revestimento de acabamento acrílico pode ser aplicado à trincha (resistente a solventes) ou com rolo de lã de pelo curto.

Ativar 3:1 com o endurecedor 9-110 / 9-125. É recomendada diluição com 10% de água.

Aplicar em duas camadas, com um mínimo de 45 minutos de evaporação entre camadas.

## TEMPOS DE SECAGEM



a 20 °C

Sem pó  
Sem toque  
Sem fita  
Manuseável  
Solidificado

Colocação na estufa:

Tempo de cobertura:

Nota:

20-25 minutos

3-4 horas

7-8 horas

24 horas

45 minutos a 60 °C  
(consoante a espessura da película)

Mínimo: 8 horas  
Máximo: 24 horas sem lixar, numa superfície limpa

Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 50 µm irá prolongar os tempos de secagem. Os tempos de secagem referidos são aproximados e variam em função das condições de secagem e da espessura da película. Fatores como má ventilação, temperatura inferior a 20 °C, humidade relativa acima de 85% e espessura excessiva da película irão prolongar os tempos de secagem.

## DADOS TÉCNICOS

Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo água:

COV (g/L):

Conteúdo sólido (peso):

Conteúdo sólido (volume):

Cobertura teórica:

Densidade (pronto a usar)

Brilho:

Armazenamento:

140-198 g/L

40-59%

36-50%

7-10 m<sup>2</sup> por litro a 70 micrómetros DFT

1,04-1,19 Kg/L

Acabamento de alto brilho até mate

**ARMAZENAR SEM RISCO DE CONGELAMENTO,  
ACIMA DE 4 °C**

A exposição prolongada a temperaturas elevadas ou fontes de calor diretas deve ser evitada

## CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Tamanho da embalagem	
1.781.1000/E12K	8-110	Revestimento de Acabamento Acrílico de um Estágio Alto Brilho	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	Revestimento de Acabamento Acrílico de um Estágio Mate	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	Revestimento de Acabamento Acrílico de um Estágio Mate	120	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Endurecedor para acrílico	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Endurecedor rápido para acrílico	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Endurecedor rápido para acrílico	200	Lt

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

## ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

### PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Rua Rosselló 5  
08191 Rubí (Barcelona) España  
Tel: +34 93 565 0798